

WK120

MANUAL TÉCNICO MECÁNICA

Índice

1. Propósito del manual
2. Qué es el manual de instrucciones
3. Información general y de seguridad
4. Componentes del sistema
 - 4.1 Componentes WK120
 - 4.2 Accesorios
5. Dimensiones máximas en la sección
6. Instalación y dimensiones de la sección transversal
7. Preparación para la instalación
 - 7.1 Información
 - 7.2 Verificar longitudes de perfil
 - 7.3 Altura de posicionamiento de la automatización y las puertas
8. Instalación
 - 8.1 Fijación del perfil de viga WK a un soporte metálico
 - 8.2 Perfil de viga WK fijado directamente a la pared
 - 8.3 Instalación y ajuste del carro
9. Montaje de placas y topes
10. Posicionamiento correa
11. Colocación de los enganches de la correa
 - 11.1 Automatización de doble hoja
 - 11.2 Automatización de puerta mono-hoja izq.
 - 11.3 Automatización de puerta mono-hoja Der.
12. Verifique y ajuste la tensión de la correa
13. Montaje de brida lateral
14. Fijación del cárter en casos especiales

1 OBJETO DEL MANUAL

Este manual ha sido redactado por el fabricante y es parte integrante del producto.

El mismo contiene toda la información necesaria para:

- la sensibilización correcta de los instaladores respecto a los problemas de seguridad;
- la instalación correcta del dispositivo;
- el conocimiento extenso de su funcionamiento y de sus límites;
- el uso correcto en condiciones de seguridad;

El cumplimiento constante de las indicaciones proporcionadas en este manual, asegura la seguridad del personal, la economía de ejercicio y una vida útil más larga del producto.

Para evitar maniobras incorrectas con el riesgo de accidentes, es importante leer atentamente este manual, respetando escrupulosamente la información proporcionada.

Las instrucciones, dibujos, fotografías y documentación contenidos en el presente manual son de propiedad de APRIMATIC s.r.l. y está prohibida toda reproducción integral o parcial.

El logotipo "APRIMATIC" es una marca registrada de APRIMATIC s.r.l.

2 INTRODUCCIÓN AL MANUAL DE INSTRUCCIONES

Información

Las presentes instrucciones se refieren exclusivamente a la instalación eléctrica y al uso del sistema WK120 para el control de puertas automáticas con hojas correderas. Para la instalación mecánica consultar las instrucciones específicas suministradas.

Durante las operaciones de ensamblado y montaje del automatismo y de prueba de la puerta se pueden producir situaciones de peligro si no se observan las advertencias de seguridad contenidas en las instrucciones.

Antes de comenzar, leer atentamente el presente manual de instrucciones.

Conservar las instrucciones cerca de la instalación para facilitar su consulta en caso de necesidad y mantenimiento.

Los datos informados son simplemente indicativos. El fabricante se exime de todo tipo de responsabilidad por las posibles incoherencias contenidas en el presente manual derivadas de errores de impresión o de transcripción. La empresa se reserva el derecho de efectuar las modificaciones que estime necesarias para mejorar el producto sin aviso previo.

3 Advertencias generales y de seguridad

Leer atentamente las instrucciones antes de comenzar la instalación del producto.

No arrojar en el medio ambiente los materiales del embalaje (plástico, poliestireno, etc.) ni dejarlos al alcance de los niños, puesto que constituyen potenciales fuentes de peligro. La instalación incorrecta del equipo puede provocar graves peligros, que se pueden evitar siguiendo atentamente todas las instrucciones pertinentes. La instalación, la prueba y la puesta en funcionamiento del cierre de peatones, así como los controles periódicos y las intervenciones de mantenimiento, deben ser efectuados solo por técnicos especializados e instruidos sobre el producto.

Información, los instaladores deben ponerse en contacto con el fabricante a fin de coordinar las fechas para realizar un curso de especialización de carácter obligatorio. Se recomienda trabajar respetando plenamente las normas de seguridad, trabajar en ambientes suficientemente iluminados y aptos para la salud, utilizar la indumentaria de protección especificada por las disposiciones legales (calzado de seguridad, gafas de protección, guantes y casco), evitar el uso de prendas que puedan engancharse. Adoptar medidas de protección adecuadas para evitar los riesgos de lesiones por esquirlas puntiagudas y los posibles riesgos de aplastamiento, colisión y corte. ¡Atención! se recomienda usar escaleras de seguridad, trabajar en pareja y prestar especial atención durante el desplazamiento del cárter de cobertura para evitar riesgos de choque y caída.

Debido a piezas en movimiento de traslación y giratorio, cuando el cárter de cobertura es desmontado o abierto, existe el peligro de arrastre de cabello, indumentaria, cables, etc.

Componentes bajo carga no fijados de forma adecuada pueden caer al piso. Al final del montaje de los elementos de soporte y de guía, realizar enseguida la fijación definitiva.

Se recomienda observar rigurosamente las normas nacionales de aplicación para la seguridad en las obras (en Italia D.Lgs. 528/99 coordinado con D.Lgs. 494/96 “actuación de la directiva 92/57/CEE relativa a las prescripciones mínimas de seguridad y de salud que se deben adoptar en las obras temporales o móviles”). Es posible consultar la guía relativa a la seguridad para la instalación de las puertas peatonales correderas entre los servicios de nuestro sitio: www.aprimatic.com.

Delimitar la obra para impedir el tránsito a personas no autorizadas y no dejar la zona de trabajo sin vigilancia.

La instalación, las conexiones eléctricas y las regulaciones se deben efectuar con las técnicas adecuadas y en conformidad con las normas vigentes en el país de instalación. El fabricante de la motorización no se responsabiliza por la inobservancia de las técnicas adecuadas en la fabricación de la estructura que se debe motorizar, ni por las deformaciones que pudieran surgir durante el uso. Una instalación errónea puede ser fuente de peligro. Intervenir respetando las indicaciones del fabricante. Antes de comenzar la instalación, asegurarse de la integridad del producto y verificar que la estructura existente reúna los requisitos necesarios de solidez y estabilidad y que responda a las normativas vigentes del sector.

Precaución La instalación de alimentación eléctrica debe ser realizada por un electricista experto y habilitado conforme a las disposiciones nacionales y las normas nacionales de seguridad de las instalaciones (en Italia ley 46/90).

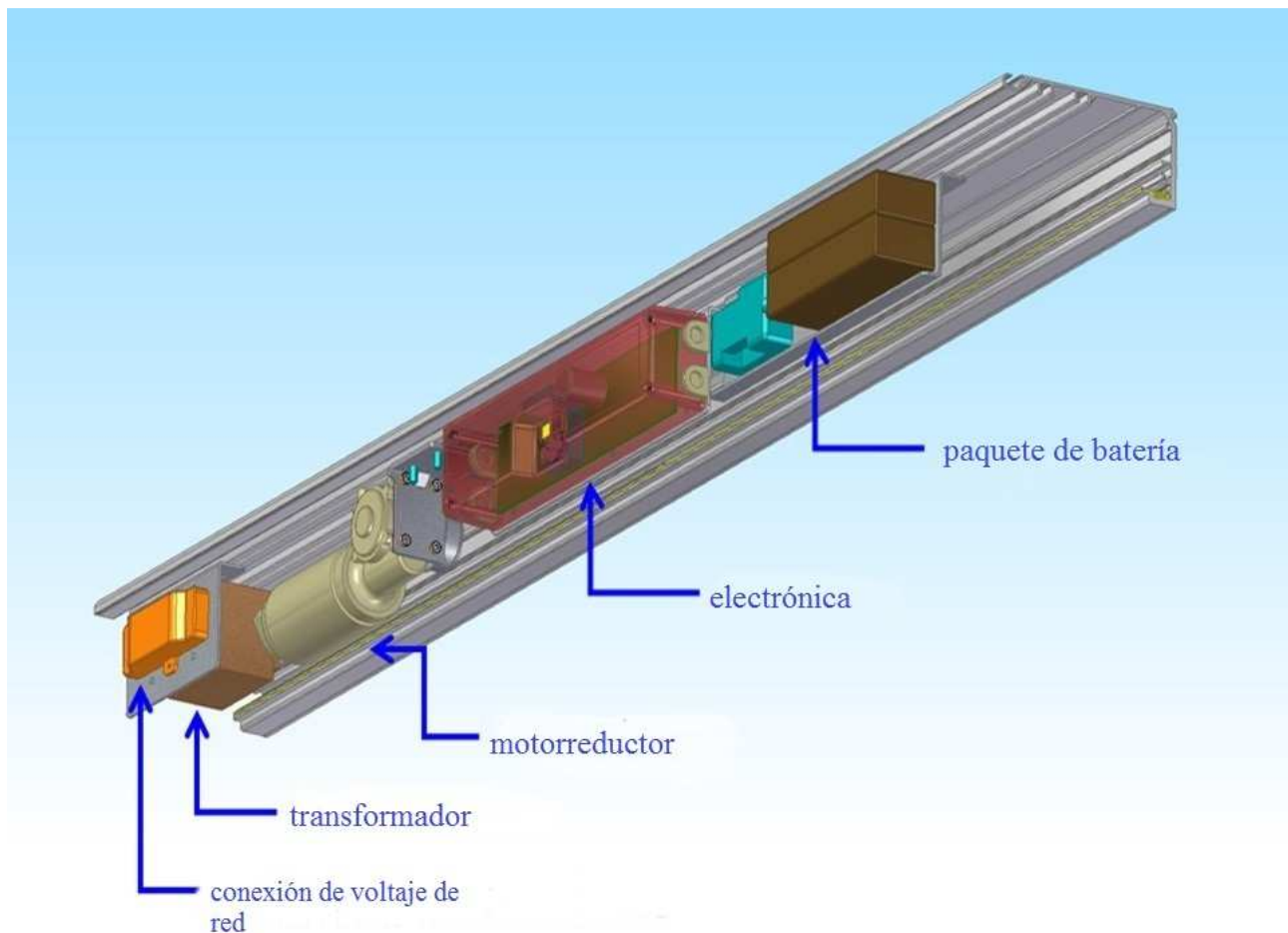
Antes de conectar la alimentación eléctrica, asegurarse de que los datos de la placa correspondan a los de la red de distribución eléctrica. Las medidas de protección en el primario se adoptan en la instalación / en obra

Utilizar un interruptor diferencial magnetotérmico de 6A de intervención a 30mA, como interruptor general de la tensión de red. Sujetar los cables de conexión con abrazaderas específicas. Antes de realizar cualquier intervención de mantenimiento, reparación o sustitución, tanto mecánica como eléctrica, es necesario cortar la alimentación eléctrica de red. La prueba y la puesta en marcha de la automatización no se permiten hasta cuando la puerta automática corredera que la incorpora no está conforme a los requisitos indicados por la directiva máquinas 2006/42/CEE, que regula la puerta completa, sobre la cual es montada e instalada. El instalador debe redactar y conservar las especificaciones técnicas de la puerta automática y debe cumplir todos los requerimientos previstos. Al finalizar el trabajo el instalador debe controlar la instalación y asegurarse del funcionamiento correcto de la automatización.

Debe realizar el análisis de los riesgos y verificar que la instalación no presente puntos de aplastamiento o corte. Si es necesario, debe implementar las medidas de corrección adecuadas y aplicar las señalizaciones previstas por las normas vigentes para identificar las zonas peligrosas. Toda instalación debe exhibir de modo visible los datos de identificación del sistema motorizado. El instalador debe suministrar toda la información relativa al funcionamiento automático, manual y de emergencia de la puerta motorizada y entregar las instrucciones de uso al usuario de la instalación. Para posibles reparaciones o sustituciones se deben utilizar solo repuestos originales. La garantía no tendrá validez en caso de uso combinado con componentes de otra marca. El fabricante de la motorización declina toda responsabilidad en el caso de instalación de componentes incompatibles a los fines de la seguridad y del correcto funcionamiento.

Es posible descargar este manual de nuestro sitio www.aprimatic.it adjunto a la ficha producto.

4 COMPONENTES DEL SISTEMA



El componente base del sistema WK120 se compone del perfil en “L” de aluminio extruido denominado Perfil Travesaño WK:

perfil travesaño WK (constituye la estructura de soporte de todos los componentes necesarios al desplazamiento y al cierre hermético de las hojas correderas).

Controlar que todos los componentes adquiridos estén presentes y completos en las cantidades indicadas en la tab.1.

4.1 COMPONENTES WK 120

La puerta automática WK120 para hojas correderas se compone de:

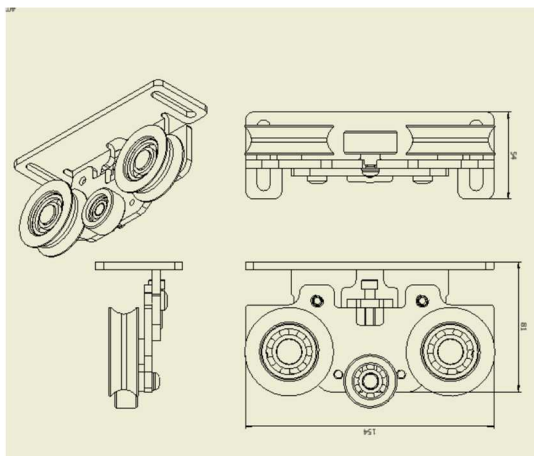
- Equipo WK120
- Motorreductor
- Polea
- Grupo de alimentación
- Carros; Placas para la conexión de la correa de transmisión;
- Carril
- Junta antivibratoria
- Correa de transmisión
- Stopper
- Manual de instrucciones

4.2 ACCESORIOS

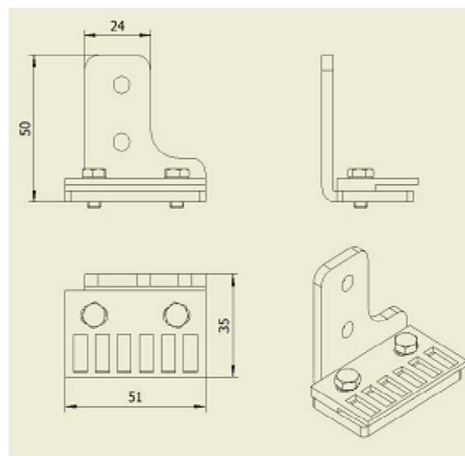
Los componentes que completan la automatización son:

- Cáter de cierre de aluminio
- Bridas laterales
- PDA perfil de adaptación (favorece el ensamblado de las hojas a los carros)
- Baterías
- Cargador baterías inteligente
- Bloqueo eléctrico

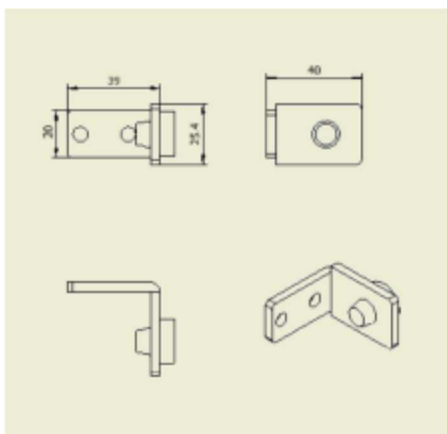
Carro



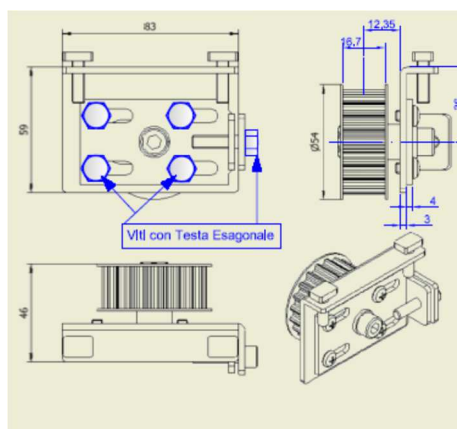
Conexión correa



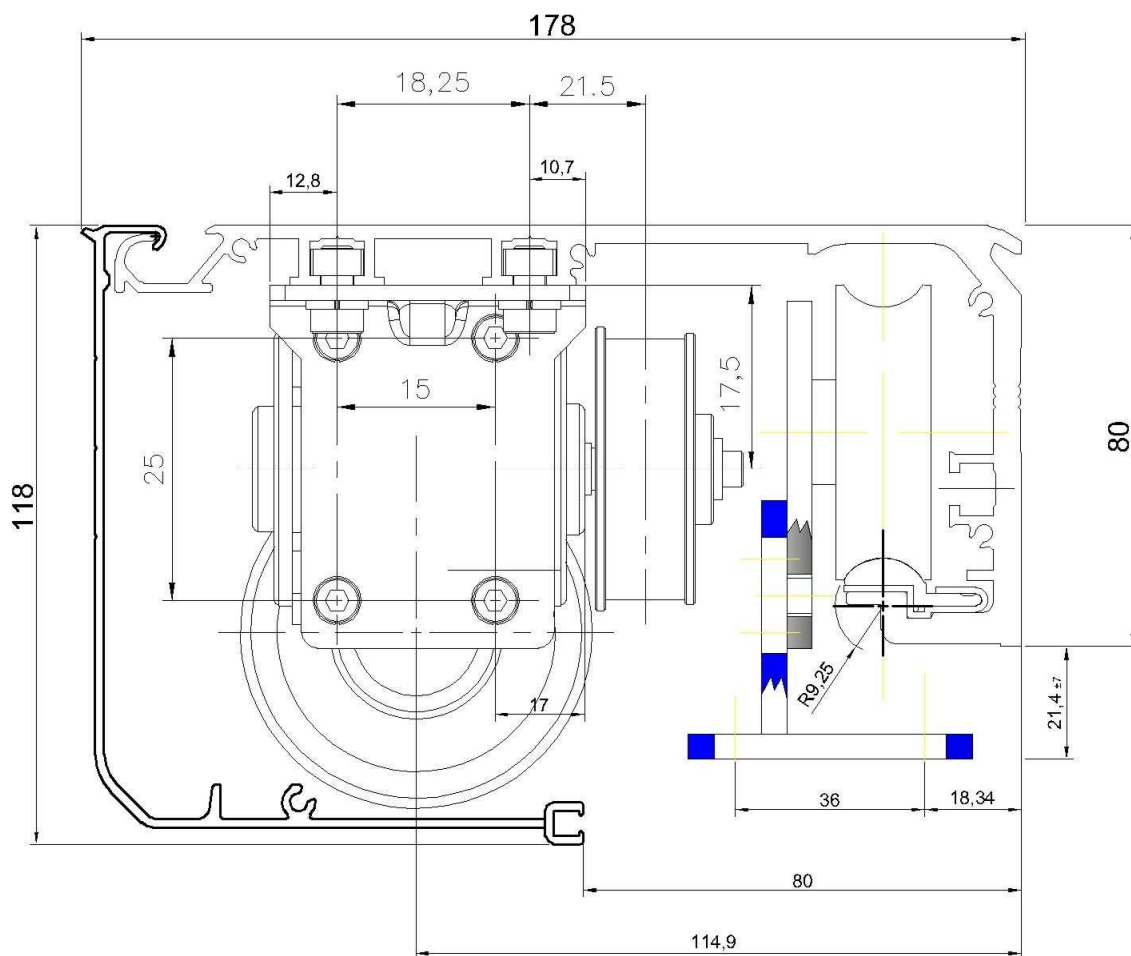
Stopper



Polea

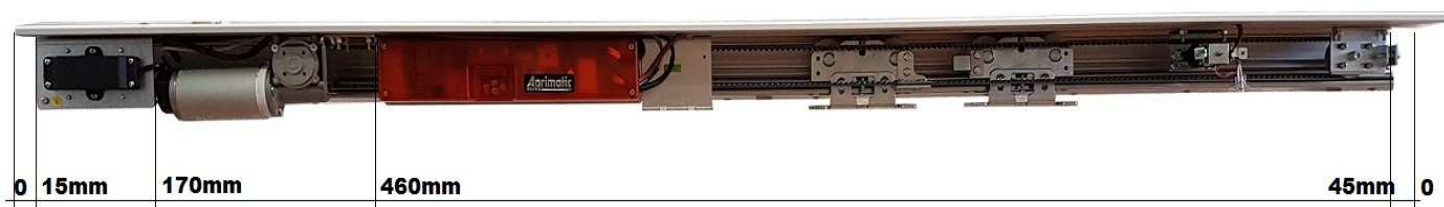


5. DIMENSIONES MÁXIMAS EN SECCIÓN



5.1 Posicionamiento de los componentes en el travesaño

Las medidas indicadas para el montaje de los componentes son indicativas y no vinculantes.



6. ESQUEMAS DE INSTALACIÓN Y DIMENSIONES DEL TRAVESAÑO

Casos de instalación posibles

Los dibujos (fig.3a-3b-3c) ilustran los tres posibles casos de instalación:

caso A - automatización MONO-HOJA instalada entre paredes, ambas alineadas

caso B - automatización MONO-HOJA instalada entre una pared alineada y un muro transversal

caso C - automatización DOBLE HOJA

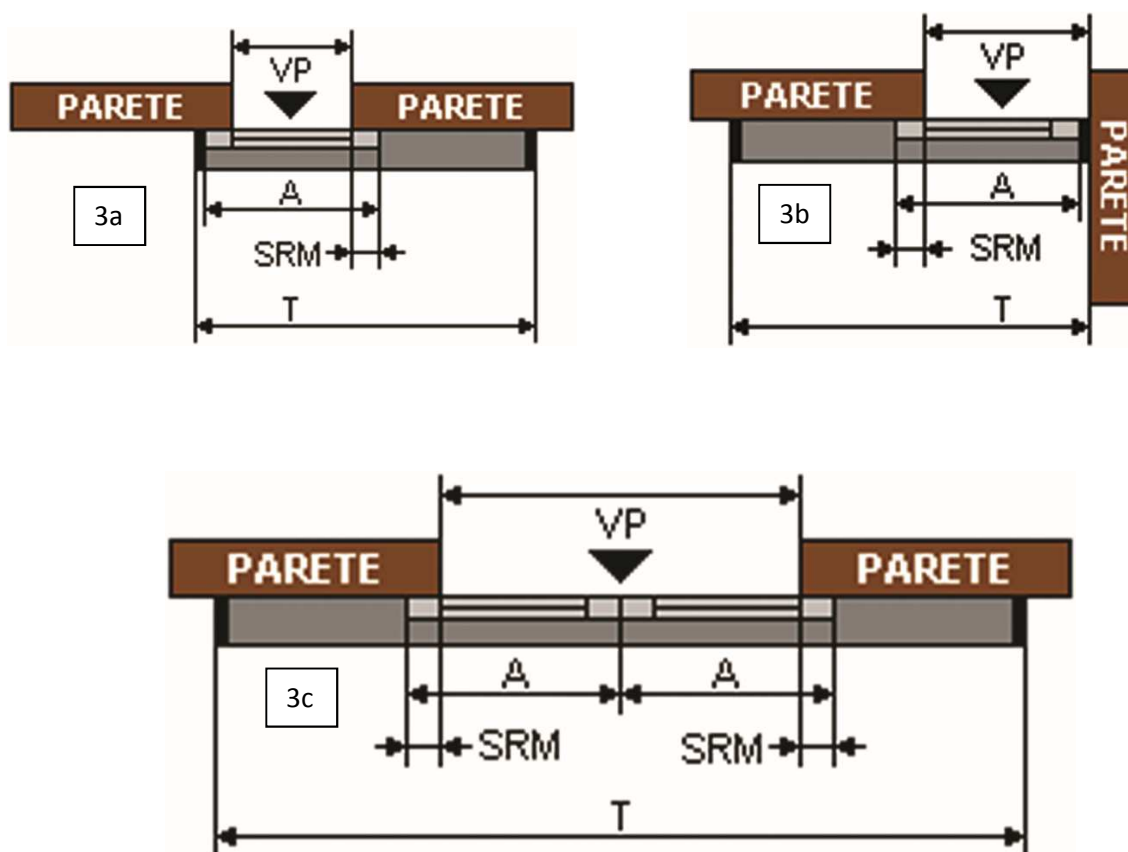
Las medidas variables son:

T = Longitud TRAVESAÑO

VP = Espacio PASAJE

A = Ancho HOJA

La medida recomendada (no vinculante) para la SOBREPOSICIÓN SRM es 50 mm.



7. PREPARACIÓN A LA INSTALACIÓN

7.1 ADVERTENCIAS SEGURIDAD EN OBRA

Evitar el acceso a la zona de trabajo a las personas no autorizadas.

Trabajar siempre en pareja. Utilizar las escaleras de seguridad.

RIESGO CAÍDA DE COMPONENTES NO FIJADOS

Componentes bajo carga no fijados de forma adecuada pueden caer al piso. Al final del montaje de los elementos de soporte y de guía, realizar enseguida la fijación definitiva.

PELIGRO DE APLASTAMIENTO Y DE CORTE DEBIDO A LAS HOJAS EN MOVIMIENTO

Las hojas podrían moverse accidentalmente. Bloquearlas cuando es posible, para evitar que se muevan y prestar la máxima atención en caso de accionamiento manual.

PELIGRO DE CHOQUE DEBIDO A LA ROTACIÓN O CAÍDA DEL CÁRTER DE CIERRE

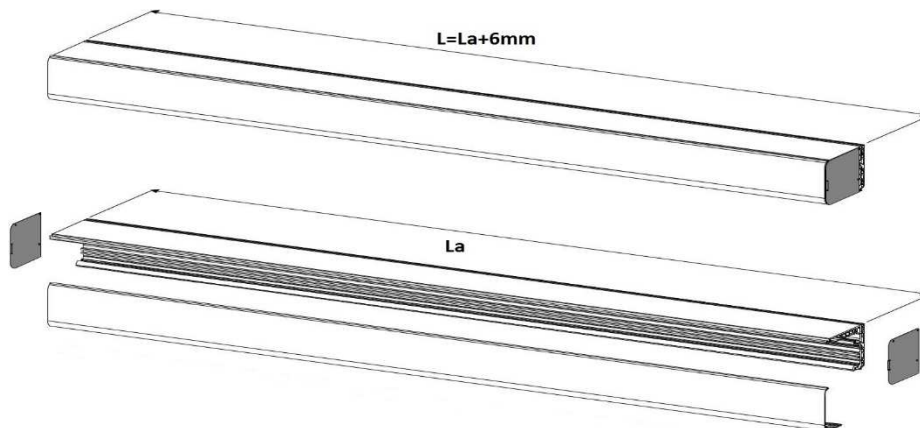
Trabajar siempre en pareja para manejar el cárter de cierre y hacerlo con prudencia. Prestar mucha atención al bajarlo, utilizando posiblemente una cuerda de anclaje.

7.2 COMPROBACIÓN LONGITUD PERFILES

Comprobar la longitud del Perfil travesaño WK del cárter y de los posibles perfiles OPCIONALES con relación a la tabla

Espacio pasaje (mm)	L (mm)	La (mm)
950	2010	2004
1200	2510	2504
1450	3010	3004
1750	3610	3604
1950	4010	4004
2150	4410	4404
2350	4810	4804
2650	5410	5404
2950	6010	6004

7.3 ALTURA DE POSICIONAMIENTO DE LA AUTOMATIZACIÓN Y ALTURA DE LAS HOJAS



El travesaño WK se debe montar en la pared.

El dibujo en la figura muestra las alturas que se deben considerar para el montaje del travesaño y de las hojas:

HFT = Altura de Fijación del Travesaño

(altura del suelo de la parte inferior del travesaño) atención: altura mínima 2,5 m.

HA = Altura de la Hoja

HVP = Altura Espacio de Pasaje

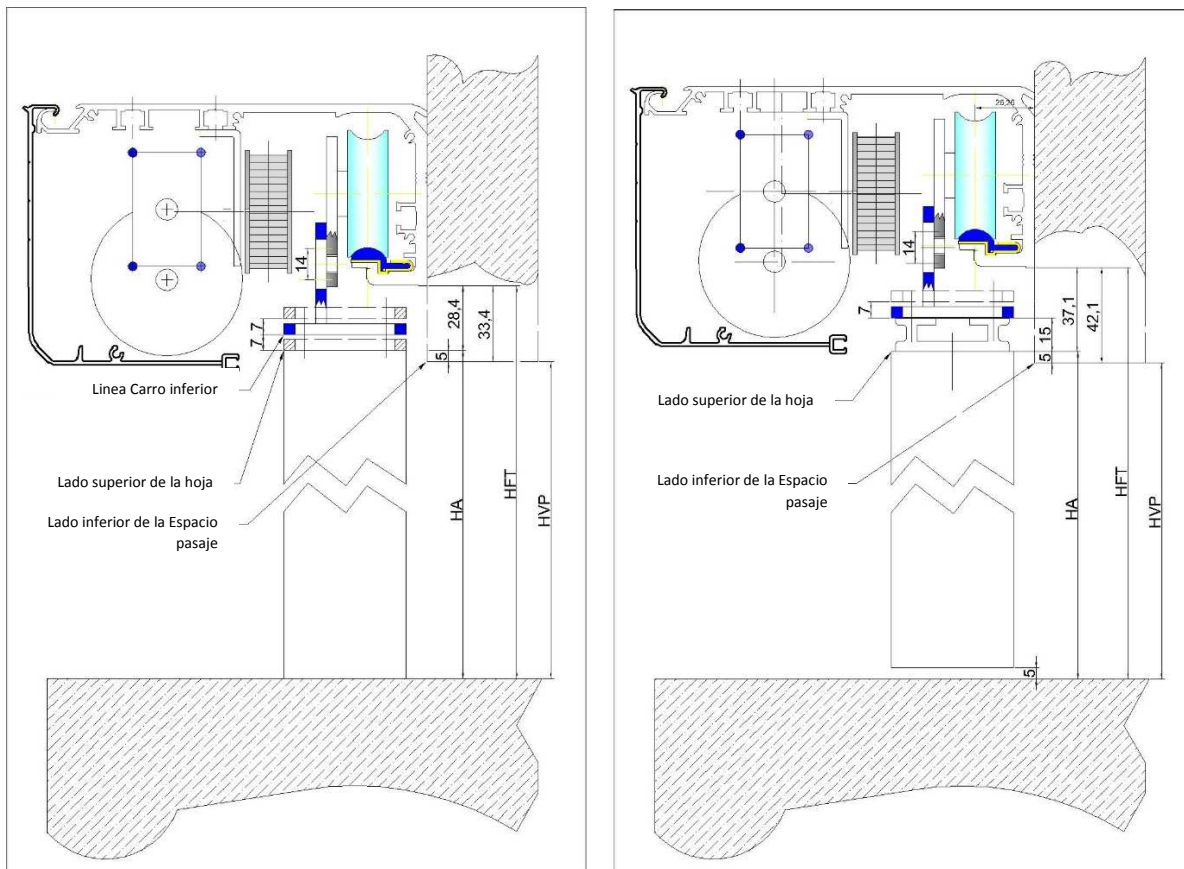
HFT = (HVP + 35mm) = NO inferior a 2,5 m del suelo

Una vez determinada la altura HFT es posible determinar la altura de la hoja HA sobre la base de la relación indicada en la figura.

En el caso de Hoja solo de cristal, consultar las Instrucciones específicas.

Las hojas se montarán después del travesaño y se fijan en posición ligeramente levantada del piso, como indicado en los siguientes párrafos específicos.

ATENCIÓN: Por razones de seguridad, el travesaño se debe fijar a una altura mínima de 2,5 m del suelo.



8. INSTALACIÓN

8.1 FIJACIÓN PERFIL TRAVESAÑO WK A UN SOPORTE METÁLICO;

- Mediante taladro con punta 5 mm, efectuar una serie de orificios en las tres ranuras presentes en el Perfil travesaño WK.

Distancia máxima entre orificios = 400 mm.

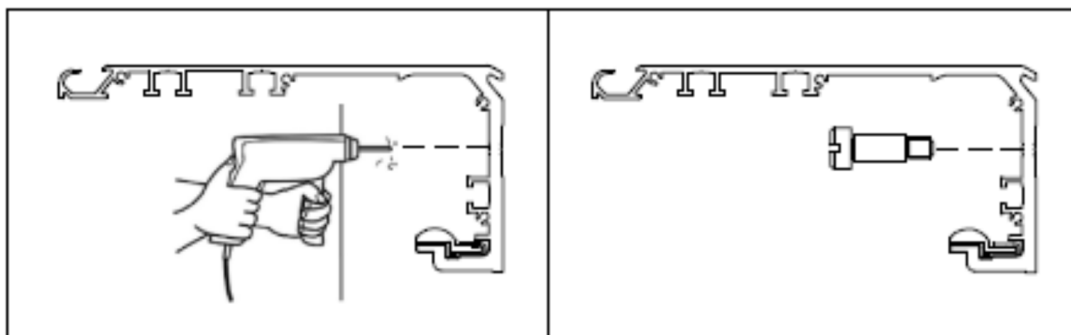
- Eliminar todo rasgo de virutas y polvo, utilizando una aspiradora o un pincel limpio.
- Fijar el perfil travesaño WK con tornillos autorroscantes 4,5x20 con corte estrella.

8.2 FIJACIÓN DEL PERFIL TRAVESAÑO WK DIRECTAMENTE EN LA PARED;

- Mediante taladro con punta 6,5 mm, realizar una serie de orificios a la distancia máxima de 500 mm el uno del otro.
- Eliminar todo rasgo de virutas y polvo, utilizando una aspiradora o un pincel limpio.
- Posicionar el Perfil travesaño WK y fijarlo a la pared soporte de la automatización mediante tornillos M6 de cabeza hexagonal (A) con arandelas específicas y tacos Ø 12 de hierro

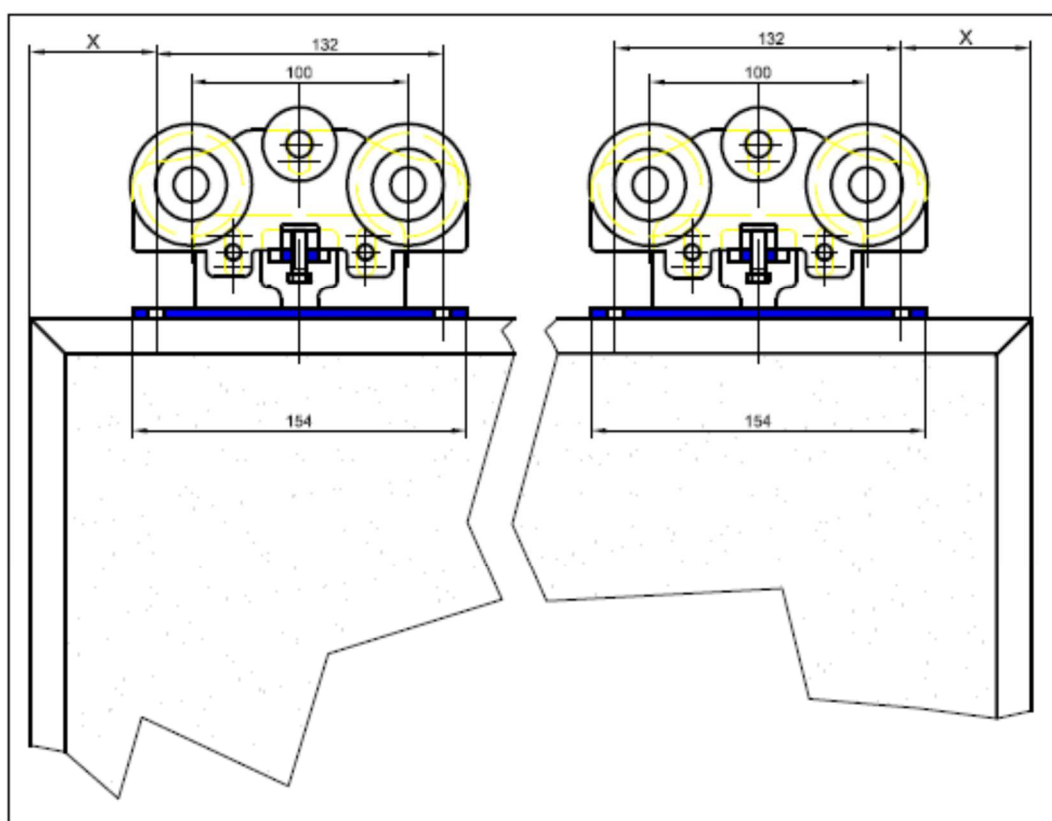
NOTA: Si la pared/soporte de la automatización es de hierro o aluminio con un espesor no inferior a 4 mm, utilizar solo tornillos autorroscantes/auto perforadores con cabeza de estrella de diámetro mínimo de 4,8 mm, con arandelas.

NOTA: Al reducir la “consistencia” de la pared/soporte de fijación se debe reducir la distancia entre los orificios en el perfil.



8.3 INSTALACIÓN Y AJUSTE DE LOS CARROS

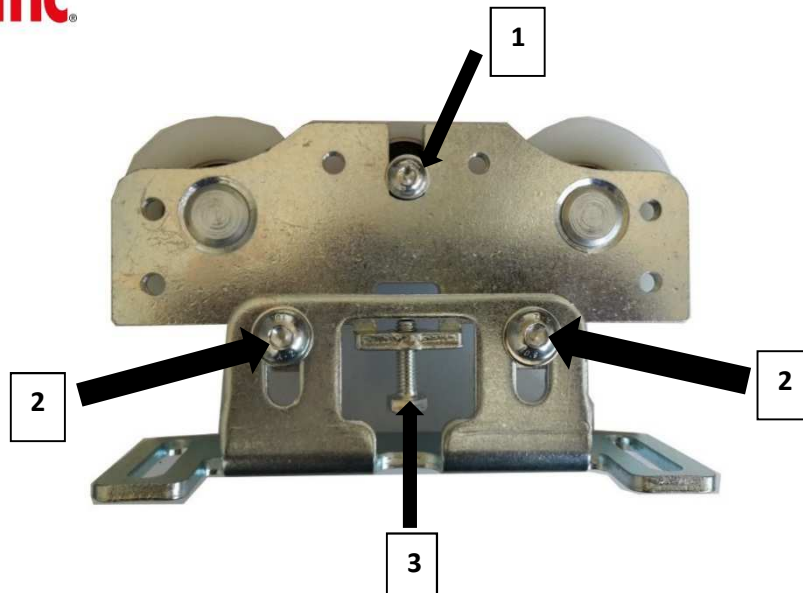
Instalar los carros en la hoja de manera simétrica y equidistante en ambos lados de la hoja.



Colocar los carros introduciendo las ruedas en el Perfil travesaño WK como (dos carros para cada hoja móvil).

Ajustar cada carro de la siguiente manera:

- Utilizando el tornillo Allen **1** aproximar la rueda de contraste hasta rozar el perfil.
- Desatornillar los dos tornillos **2** y ajustar la altura de la hoja mediante el perno central **3**.
- Una vez alcanzado el posicionamiento deseado de la hoja, ajustar los tornillos **2**.
- Intentar deslizar el carro a lo largo de su recorrido en el interior del Perfil travesaño WK, el movimiento debe resultar siempre fácil y uniforme.
- De lo contrario actuar en el tornillo **1** para bajar ligeramente la rueda central.



9.0 MONTAJE PLACAS Y TOPES

Montar las dos placas protectoras, una a la izquierda y una a la derecha del travesaño.
 Insertar el tope en el carril del Perfil Travesaño WK y fijarlo al final del recorrido del carro **B**.
 Una vez posicionado el tope en la posición correcta, ajustar los pernos **A**.



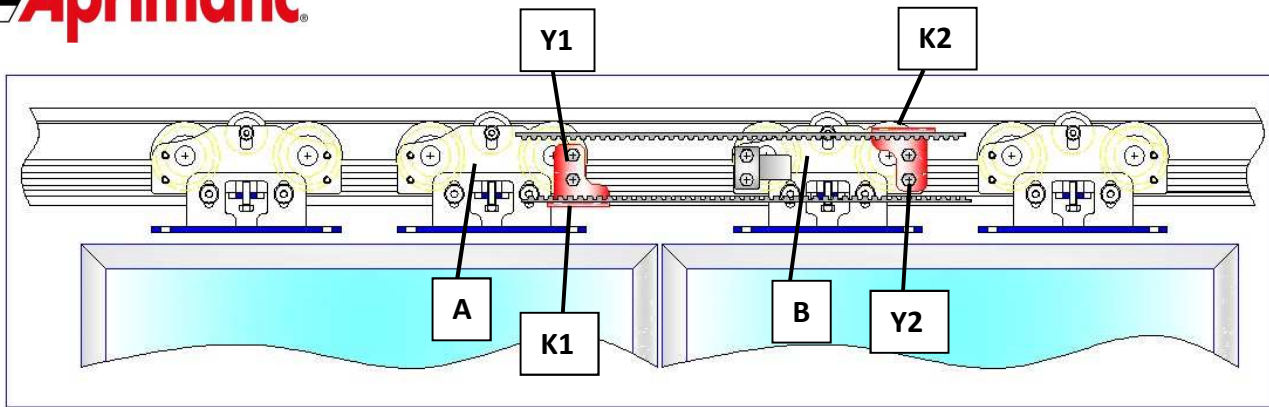
10. POSICIONAMIENTO CORREA

- Instalar la polea loca y colocarla en la posición correcta como se describe en el manual de instrucciones Módulo WK.
- Colocar la correa dentada haciéndola deslizar en la polea dentada del Motor y en la loca.
- Aproximar los dos extremos de la correa hasta que entren en contacto para fijar la medida necesaria.
- Cortar la correa a esta medida (los extremos de la correa se cerrarán y fijarán en la siguiente fase de conexión a los carros de arrastre).

11. MONTAJE DE LOS SOPORTES DE UNIÓN DE CORREA A CARRO

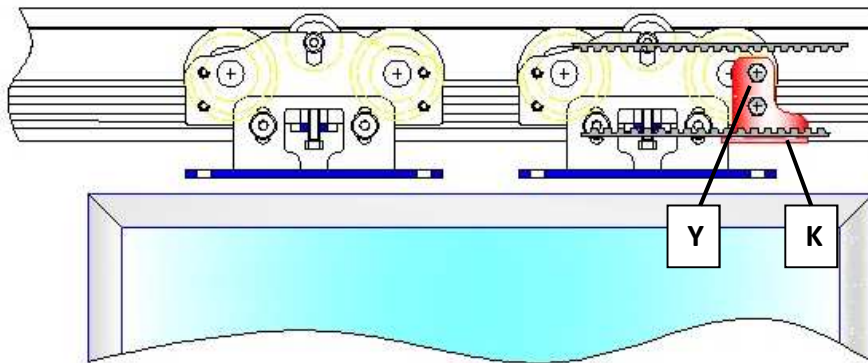
11.1 AUTOMATIZACIÓN DE DOBLE HOJA

- Mover los dos carros de tracción (A y B) al centro exacto de la automatización
- Fije el carro A: inserte la placa de fijación de la correa (Y1) en la carcasa del carro y atornillelo. Ajuste los extremos de la correa insertando tres dientes de cada extremo en las ranuras de fijación (K1) y sujete las piezas con la placa respectiva (Y1)
- Después de conectar el carro (A), verifique y tensione la correa como se indica en el punto 12
- Coloque el carro B: inserte la placa de enganche de la correa (Y2) en el carro y atornillelo. Inserte seis dientes de la correa dentada en el accesorio de la correa (K2) y fíjelo a la placa correspondiente (Y2)



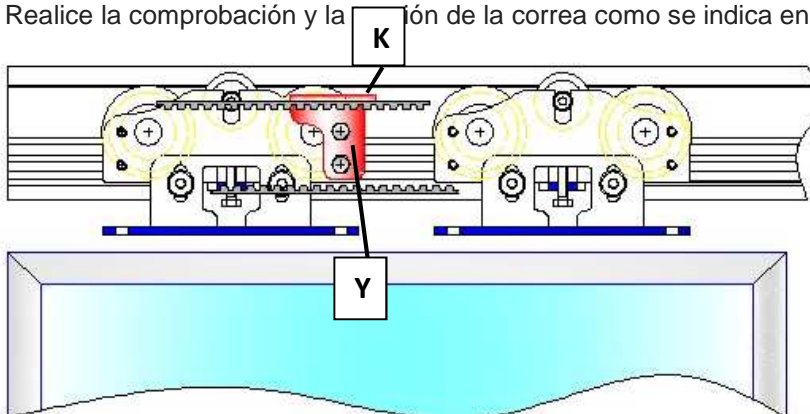
11.2 AUTOMATIZACIÓN DE UNA HOJA IZQUIERDA

- Apriete el carro con el accesorio inferior K
- Inserte los dientes de cada extremo de la correa en las ranuras de fijación (K) y fíjela a la placa (Y).
- Inserte la placa de fijación de la correa (Y) en el asiento del carro (Y).
- Realice la comprobación y la tensión de la correa como se indica en el paso 12.



11.3 AUTOMATIZACIÓN DE UNA HOJA DERECHA (fig.16)

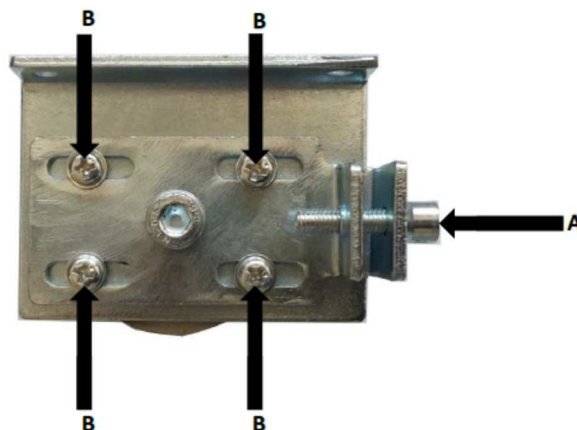
- Apriete el carro usando el accesorio K superior
- Inserte la placa de fijación de la correa respectiva (Y) en el asiento del carro.
- Inserte tres dientes de cada extremo de la correa en los orificios de fijación (K) y fíjelos a la placa (Y)
- Realice la comprobación y la tensión de la correa como se indica en el paso 12



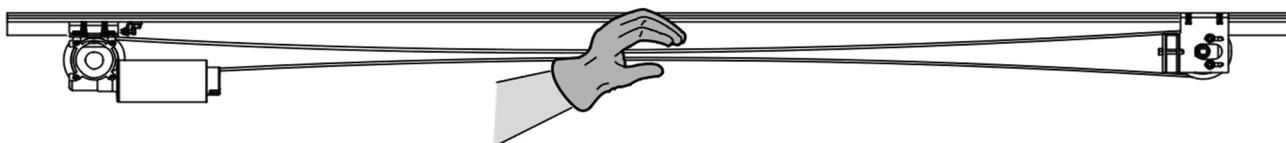
Nótese bien : Para cambiar la dirección de rotación del motor, el parámetro H (consulte el manual de instrucciones electrónicas Cap.5.0 - Cambio de parámetros) debe cambiarse en la unidad de control electrónico.

12. TENSADO CORREA

- Aflojar los tornillos B
- Tensar la correa mediante el tornillo A
- Ajustar los tornillos B

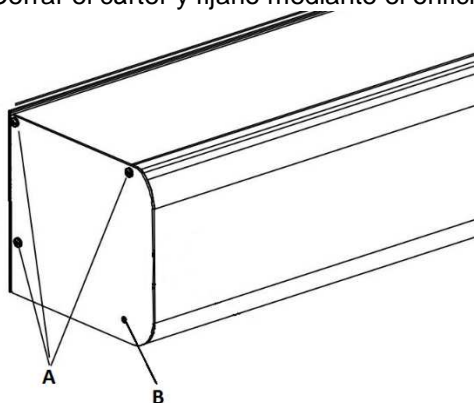


- La tensión es suficiente si se detecta una cierta resistencia antes del contacto entre los dos bordes.



13. MONTAJE BRIDAS LATERALES

- Fijar la brida lateral utilizando los tornillos en dotación en los orificios específicos A
- Cerrar el cárter y fijarlo mediante el orificio específico B



14. FIJACION DE CARTERA EN CASOS PARTICULARES



Las manivelas están aseguradas lateral.

En casos especiales, puede usar los orificios en la parte inferior del la brida (ver foto)

Usando la plantilla en la última página de las instrucciones.



CORRECTA ELIMINACION DEL PRODUCTO (desechos eléctricos y electrónicos)(Aplicables en países de la Unión Europea y en aquellos con sistema de recolección diferenciada)

Una vez finalizado el ciclo de vida del producto, asegúrese de su correcto desecho, diferenciándolo de otros residuos comunes y depositándolo en un punto limpio. De este modo se evitan los posibles efectos negativos que una manipulación incorrecta de los residuos podría provocar en las personas y el medio ambiente.

Puede descargar la Declaración de conformidad en:

<https://www.aprimatic.es/documentacion/documentacion tecnica/declaracion-de-conformidad>

Aprimatc MPA s.r.l.
Via Emilia 147
40064 – Ozzano dell’Emilia
Bologna - Italy